

serilor®LC

línea de regletas a un precio accesible



FIMOR ha desarrollado una nueva formulación de poliuretano para lograr un rendimiento óptimo a un precio atractivo. Se encuentra disponible en una gama limitada de dimensiones/combinaciones de dureza, **serilor®LC** es la mejor opción para aplicaciones no críticas que van desde la impresión textil a la gráfica. Con el nuevo **serilor®LC**, por qué conformarse con una marca desconocida cuando usted puede conseguir la calidad y la consistencia de un fabricante líder.

Las regletas **serilor®LC** se fabrican con un proceso de centrifugación para evitar burbujas y cráteres en el material y para obtener una homogeneidad óptima para el compuesto, incluso en el núcleo del material y después de la afiladura. Nuestro exclusivo proceso de colada controlado por computadora garantiza la homogeneidad de los lotes.

VENTAJAS:

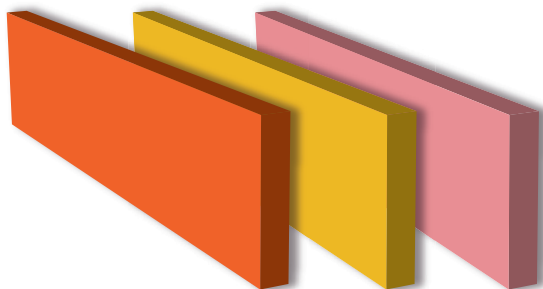
- Precio competitivo
- Rendimiento preciso
- Fácil de afilar
- Codificados por color para una identificación rápida

APLICACIONES:

- Impresión textil
- Gráficos de usos múltiples
- Todas las aplicaciones no críticas

serilor®LC1 - Mono capa

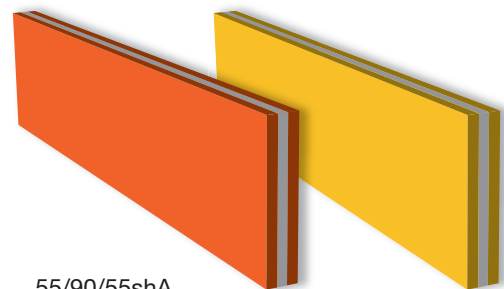
Referencias estándar



60shA Naranja 70shA Amarillo 80shA Rosa

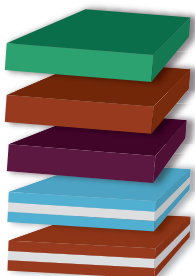
serilor®LC3 - Triple capa

Referencias estándar



55/90/55shA Naranja/Blanco/Naranja 70/90/70shA Amarillo/Blanco/Amarillo

Referencias adicionales «orden especial» disponibles con cantidad mínima 30 rollo



- 65shA Verde
- 75shA Café
- 85shA Morado
- 62/90/62shA Azul/Blanco/Azul
- 75/90/75shA Café/Blanco/Café

El uso de regletas de triple durómetro permite extender la vida de la regleta, ayuda a prevenir la ganancia de punto, y genera ahorros inmediatos de tinta y de otros consumibles a través de un mejor control de la presión de la regleta. **serilor®LC3** tiene una capa central dura de soporte de 90shA, ideal para las líneas finas e impresión de medios tonos. Esto generará mejores resultados, no sólo en equipos de impresión de alta velocidad automática, sino también cuando se imprime de forma manual.

	ESPECIFICACIONES	TOLERANCIAS
Longitud	3660mm /12 Ft	≥ 3640mm
Ancho	50mm (2")	+1 / -2mm
Espesor	9.2 mm (approx. 3/8")	+0.4 / -0.4mm
Dureza	Gama de dureza de impresión	± 5 shA
Triple capa	los mismos valores de las regletas de una sola capa anteriores, con un centro de 90sh	
Marcaje	Código serilor®LC (dureza) Fecha de lote N°	

Dimensiones estándar: 50x9,2mm / 2"x3/8"

Perfiles estándar:

P0: Straight Square Edge

P0

Otras dimensiones, colores y durezas están disponibles como solicitudes especiales.

INSTRUCCIONES:

En general, los grados más blandos (65sh) se utilizan para mayores depósitos de tinta y para la impresión de alta cobertura. Los grados de mayor dureza (85sh) se utilizan para depósitos más pequeños, en particular cuando se imprime con tintas UV para textos finos y en una mayor cantidad de líneas.

No aplique una presión excesiva sobre las regletas ya que esto ocasiona que el depósito de tinta se torne pesado, incontrolable y genera un desgaste excesivo. Se recomienda que su regleta exceda ligeramente el tamaño de la imagen impresa. Asegúrese de dejar un espacio libre suficiente entre ambos extremos de la regleta y el interior de su marco.

Inserte suavemente la regleta en un porta regleta automático o manual. Utilice una regleta de espesor adecuado para evitar forzar la regleta en el porta regleta. Si la construcción del porta regleta lo permite, cambie periódicamente el lado de impresión de la regleta para minimizar el efecto de flexión causado por la velocidad y la presión. Gire la regleta: no espere hasta que el desgaste mecánico y químico doble permanentemente la regleta para reemplazarla por una nueva y permita que descanse, en posición plana, hasta 24 horas.

• LIMPIEZA

Elimine el exceso de tinta con un cartón o un paño suave. Lave la regleta con un paño saturado con productos químicos de limpieza adecuados.

Evite el uso de productos químicos agresivos, especialmente disolventes de tinta. Permita que la regleta descanse y que los productos químicos se evaporen antes de volver a utilizarla o afilarla.

• AFILADO

Las regletas serilor® LC se pueden afilar por todos los métodos utilizados generalmente en la industria de la serigrafía (Fimor ofrece una amplia gama de afiladoras de rueda de diamante, por favor póngase en contacto con nosotros para obtener más información).

- Afiladores de cinta
- Afiladores de rueda
- Máquinas con un corte cuchillo

Únicamente afile regletas secas. Nunca permita que se afile una regleta con solventes y nunca lave una regleta caliente recién afilada con productos químicos. No trate de afilar material excesivo en una sola pasada.

La impresión de precisión requiere un afilado preventivo para acomodar el borde de la regleta a la forma del porta regleta.

• ALMACENAMIENTO/CADUCIDAD

Para el almacenamiento a mediano o largo plazo, las regletas deben mantenerse planas y desenrolladas, especialmente antes de su uso. Conserve en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente directa de luz. Si la regleta está expuesta a condiciones extremas de temperatura y humedad, sus características de dureza pueden alterarse.

ESPECIFICACIONES FÍSICAS Y QUÍMICAS: (para dureza de 75 ShA LC)

PROPIEDADES	UNIDADES	NORMAS	VALORES
Dureza Shore a 20°C	shA	DIN53505	75
Módulo de tracción a 100% de elongación	MPa	DIN53504	3,8
Módulo de tracción a 300% de elongación	MPa	DIN53504	6,5
Resistencia a la tracción	MPa	DIN53504	31
Desgarro al estiramiento	%	DIN53504	600
Resistencia al desgarro (no iniciado)	KN/m	DIN53515	56,9
Resistencia al desgarro (iniciado)	KN/m	DIN53515	38
Resiliencia	%	DIN53512	40
Pérdida por abrasión	mm3	DIN53516	< 32
Gravedad específica	g/cm3		1.21



DISTRIBUIDOR



HECHO EN FRANCA



FIMOR SAS - LE MANS
210 rue du Polygone
cedex 2 - 72058 LE MANS - FRANCE
Tel : + 33 (0)2 43 40 66 00
Fax : + 33 (0)2 43 40 00 95
email : serilor@fimor.fr

FIMOR NORTH AMERICA
5404 Ashton Ct. Ste. D
SARASOTA - FL - 34233 - USA
Ph : +1 800 922 5138 / +1 941 921 5138
Fax : +1 941 921 5434
email : us.sales@fimor.fr

FIMOR CHINA
N° C-67, Diamond Villa, Changan County
Dongguan City, Guangdong Province CHINA
Ph : +86 769 85337821
Fax : +86 769 85337820
email : Fimorchina@163.com

www.fimor-serigraphy.com