



serilor® MAXITRONIC

115-120v: MXTR-137; MXTR-148
220v: MXTR-237; MXTR-248

The medium size, fully automatic precision squeegee sharpener with two industrial strength diamond sharpening wheels. This free-standing unit can sharpen 37" (94cm) in models MXTR-137 - MXTR-237 and up to 48" (122 cm) in models MXTR-148 - MXTR-248.

MACHINE SPECIFICATIONS:

SHARPENING LENGTH: MXTR-137; MXTR-237: 37" (94 cm) - MXTR-148; MXTR-248: 48" (122cm).

SHARPENING PROFILE: Two straight/square-edge wheels supplied as standard (other profiles and custom wheels available).

DIAMOND WHEEL GRIT: #120 and #230 grit supplied standard (other grit sizes available).

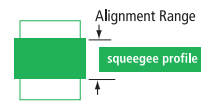
MATERIAL REMOVAL: Recommended rate not more than 0.0025" (0.05-0.10mm) in a single pass.

BLADE HEIGHT TOLERANCE: +/- 0.006" (0.15mm) measured from end to end.

POWER REQUIREMENT: MXTR-137; MXTR-148 = 115-120v AC 2Amp; MXTR-237; MXTR-248 = 220-230v AC 1Amp - Please specify.

PHYSICAL SIZE:

- **37" (94cm) Model:** Length: 57" (145 cm) Height: 46" (117 cm) Width: 27" (69 cm).
- **48" (122cm) Model:** Length: 73" (185 cm) Height: 46" (117 cm) Width: 27" (69 cm).



ADVANTAGES:

- Sharpens a wide range of squeegee materials (some materials sharpen better than others*), including single and multiple durometer.
- Uniform grinding pressure and adjustment for material removal.
- Secures squeegee by the blade during sharpening.
- Accommodates various squeegee holders.
- Includes two industrial strength diamond wheels with a 5-year warranty against diamond wear with normal use.
- Includes vacuum system on 100-115V models. 220V models supplied with spare parts kit. (Vacuum to be supplied locally by customer).

***BEFORE SHARPENING A SQUEEGEE,** consider the quality and age of the material as well as how clean it is.

1. **Identify the type of material.** Different squeegee blades sharpen differently. Most polyurethane, neoprene, and rubber blades sharpen well. A few, however, are made with special formulations that impart very high abrasion resistance. Such blades may take a long time to sharpen and overheat during the process. Others have thermo-plastic fillers added for ease of fabrication and sharpening. These may melt at relatively low temperatures. If you have such problems or questions about your material, please contact us.

2. **Check for aging of the material.** Most polyurethane squeegees will experience modifications to their physical characteristics with time. Signs of aging include: changed durometer, lost resilience, and lowered melting point. When this happens, the squeegee will tend to melt onto the sharpening wheel or show a fractured edge after sharpening.

SELECTION OF OPTIONAL GRIT SIZES AND PROFILES INCLUDING CUSTOM DESIGNED DIAMOND WHEELS.

SQUARE/STRAIGHT (#60, #120, #230, # 360 GRIT) Sharpens standard square-edge squeegees.

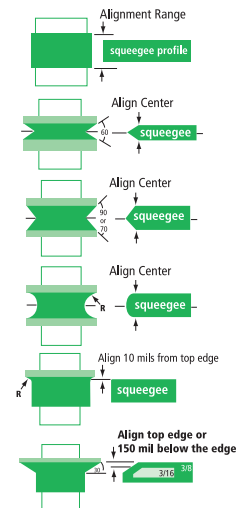
CENTER-SHARP (#220 OR #360 GRIT) Includes 60° angle for beveling 3/16" (5mm) squeegees. Improves printing rough or uneven substrates.

CENTER-BEVEL (#220 GRIT) Two angles available (70° or 90°) for beveling standard 3/8" (9.5mm) squeegees. Improves printing on rough or uneven substrates.

ROUND (#120 GRIT) Rounds edges on standard 3/8" (9.5mm) squeegees for heavier ink deposit.

ROUND/SHARP COMBO (#120 GRIT) Rounds only one edge of 3/8" (9.5mm) or 3/16" (5mm) squeegees for variable ink deposit applications.

CHISEL (#230 GRIT) Includes 30° angle for chisel profiling 3/8" (9.5mm) or 3/16" (5mm) squeegees. Improves printing on 3-D substrates.



DISTRIBUTED BY:

El afilador preciso de tamaño mediano, totalmente automático, con dos ruedas de diamante de uso industrial. Esta unidad independiente en los modelos MXTR-137; MXTR-237 afilan regletas hasta 37" (95cm) y en los modelos MXTR-148; MXTR-248 hasta 48" (122cm).



ESPECIFICACIONES DE MÁQUINA:

MÁXIMO LONGITUD DE AFILAR: MXTR-137; MXTR-237: 37" (94 cm) - MXTR-148; MXTR-248: 48" (122cm).

PERFIL DE AFILAR: Viene como estándar con dos ruedas.

GRANO DE LA RUEDA DE DIAMANTE: Una rueda de #120 y otra de #230 como estándar. (Ruedas adicionales están disponible en otros granos).

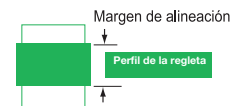
CANTIDAD DE ELIMINACION DE MATERIAL: Se recomienda que no elimina más de 0.0025" (0.05mm-0.10mm) por paso.

TOLERANCIA ALTURA DE HOJA: (más o menos) +/-0.006" (0.15mm) midiendo de abajo/arriba.

REQUISITO DE ELECTRICIDAD: MXTR-137 = 115-120v AC 2Amp; MXTR-237 = 220-230v AC 1Amp

TAMAÑO FÍSICO:

- **Modelo de 37" (94cm):** Longitud: 57" (145 cm) Altura: 46" (117 cm) Ancho: 27" (69 cm).
- **Modelo de 76" (193cm):** Longitud: 73" (185 cm) Altura: 46" (117 cm) Ancho: 27" (69 cm).



VENTAJAS:

- Afila un rango amplio de materiales de regletas, (algunos materiales afilan mejor que otras*) incluyendo el simple y múltiple dureza.
- Presión y ajuste de la rueda uniforme.
- Asegura la regleta por la hoja del material durante el afilado.
- Capacidad para varios tipos de porta-regletas.
- Incluye dos ruedas de diamante de fuerza industrial con una garantía de 5 años contra desgaste del diamante con el uso normal.
- Incluye un sistema de aspiración en los modelos de 110-115V. Modelos 220V suministran con un kit de repuesto. (Aspirador a suministrar localmente por el cliente).

RUEDAS DE DIAMANTE CON UN SURTIDO DE TAMAÑOS DE GRANO Y PERFILES DIFERENTES, INCLUYENDO DISEÑOS HECHOS POR PEDIDO ESPECIAL.

ESCUADRA/RECTA (GRANO #60, #120, #230 y #360) Afila regletas estándar de configuración a escuadra.

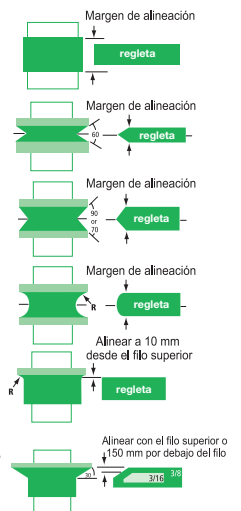
FILO CENTRAL SIMÉTRICO (GRANO #220 ó #360) Incluye ángulo de 60° para regletas biselado de 3/16" (5mm). Mejora la impresión sobre substratos ásperos o disperejos.

BISEL CENTRAL (GRANO #220) Disponemos de dos ángulos (70° ó 90°) para regletas con bisel estándar de 3/8" (9,5mm). Mejora la impresión sobre substratos ásperos o disperejos.

REDONDO (GRANO #120) Redondea los fillos en regletas estándar de 3/8" (9,5mm) para mayor alimentación de tinta.

COMBINACIÓN DE REDONDO CON FILO (GRANO #120) Redondea un solo fillo de regletas de 3/8" (9,5mm).

CINCEL (GRANO #230) Incluye ángulo de 30° para configurar en cincel regletas de 3/8" (9,5mm) ó 3/16" (5mm). Mejora la impresión sobre substratos tridimensionales.



***ANTES DE AFILAR UNA REGLETA,** considere la calidad y los años del material de la regleta al igual que su estado de limpieza.

1. **Identifique el tipo de material.** Cada tipo de hoja de regleta se afila de manera diferente. La mayoría de las hojas de poliuretano, neopreno y caucho se afilan bien. Unas pocas, sin embargo, están hechas de fórmulas especiales que les confieren una gran resistencia a la abrasión. Dichas hojas pueden tomar más tiempo en afilarse y se sobrecalientan durante el proceso. A otras se les han añadido rellenos termoplásticos para facilitar la fabricación y el afilado. Estas se pueden derretir a temperaturas relativamente bajas. Si tiene preguntas acerca del material, por favor comuníquese con nosotros.

2. **Verifique los años del material.** La mayoría de las regletas de poliuretano presentarán indicios de vejez y van a mostrar cambios a sus propiedades físicas, tales como: cambio de durómetro, pérdida de elasticidad y bajo punto de fusión. Cuando sucede, la regleta empieza a derretirse sobre la rueda o presenta un borde fisurado después del afilado.

DISTRIBUIDO POR :

Todas las especificaciones y diseños pueden ser modificados sin previo aviso



www.fimor-serigraphy.com

FIMOR LE MANS

210 rue du Polygone - F - 72058 - LE MANS
Tel: + 33 (0)2 43 40 66 00
Fax: + 33 (0)2 43 40 00 95
email: serilor@fimor.fr

FIMOR NORTH AMERICA

50 Grandview Court, Cheshire, CT 06410, USA
Tel: + (1) 203 272 3219
email: us.sales@fimor.fr

FIMOR CHINA FOSHAN OFFICE

Ph : (+86) -757-2291-6619
email : fimorchina@163.com